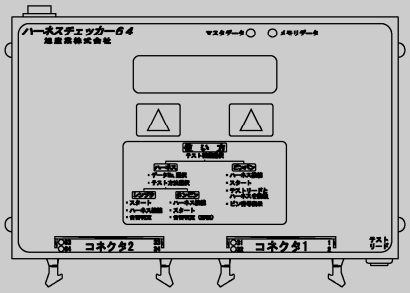
旭産業株式会社
ASAHI SANGYO CO.,LTD.



ハーネス導通試験機

ハーネスチェッカー６４R

取扱説明書

品番　ASU-002R

このたびは、お買い上げいただき、まことにありがとうございました。

■この取扱説明書と保証書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。そのあと保存し、必要なときにお読みください。

■保証書は、「お買い上げ日・販売店名」などの記入を必ず確かめ、販売店からお受け取りください。

付属品
・テストリード（1セット）
・ACアダプター
・SDカード

保証書付き

正しく使って安心安全

便利メモ（おぼえのため、記入されると便利です。）

お買い上げ日	年　　月　　日	品　番	ASU-002R
販　売　店　名	TEL(　　)　　-		

旭産業株式会社　本社工場
〒486-0906　愛知県春日井市下屋敷町字下屋敷145番地

AS725D035D

もくじ

ページ

１．はじめに　・・・・・・・３
２．特　徴　・・・・・・・３
３．用語説明　・・・・・・・３
４．仕　様　・・・・・・・４
５．コネクタ詳細　・・・・・・・４
６．各部の名称　・・・・・・・４
７．検査方式及び結線に関して　・・・・・・・５
８．使用方法
（１）　使用前確認　・・・・・・・６
（２）　マスタデータの作成
１（一括読み込みの場合）　・・・・・・・６
２（教え込みの場合）　・・・・・・・７
（３）　検査
１（一括検査）　・・・・・・・７
２（教え込み検査）　・・・・・・・８
３（ピン番号）　・・・・・・・８
（４）　時間設定　・・・・・・・９
（５）　付随機能　・・・・・・・９
９．作成データ管理　・・・・・・１０
１０．お手入れ　・・・・・・１１
１１．ＳＤカードに関して　・・・・・・１１
１２．ピン番号相意表　・・・・・・１２
１３．無料修理規定　・・・・・・１４
１４．保証書　・・・・・・１５

１．はじめに

本取扱説明書は使用者の方に**ハーネスチェッカー６４Ｒ**の取扱い・使用方法・メンテナンス方法・保証内容を説明するものです。

ハーネスチェッカー６４Ｒはハーネスが正しく製作されているか検査する装置です。尚、使用方法を誤ると使用者がケガなどの危険を伴うことがありますので、本取扱説明書を必ず最後までよく読み、正しく使用するようお願い致します。

安全にご使用いただくために

●指定された用途以外では使用しないで下さい。
●使用条件を必ず守って下さい。（入力定格・対象物・使用環境など）
●本製品は防水構造ではありませんので、水、油等が掛かる場所での使用はしないで下さい。
●本製品を分解・改造しないで下さい、故障の原因となります。
●本製品は精密部品を使用しております､落下等の衝撃を加えますと故障の原因となります。
●定期的にメンテナンスを行って下さい。（寿命のある部品は定期的に交換が必要です。）
●本取扱い説明書を読んでいる作業者以外は使用を控えて下さい。

２．特徴

① 高性能マイコンの採用により、高速で且つ安定した検査が行えます。
② 全６４点総入出力の為、確実な検査が行えます。
③ ＳＤ、ＳＤＨＣカード採用により、多くのマスタデータが保存できます。
（例：ＳＤＨＣ４ＧＢなら１００万件以上保存が可能です。）
④ 液晶画面にマスタデータ名称を表示することにより、データ検索が簡単に行えます。
⑤ 検査ログがＣＳＶ形式で保存される為、ＰＣ等での管理が容易です。
⑥ 液晶画面との対話式操作方法の為、２つのボタンで簡単に操作することができます。
⑦ テストリードで順番を教え込むティーチング機能付き。

３．用語説明

本取扱説明書で使用される主な用語を説明します。

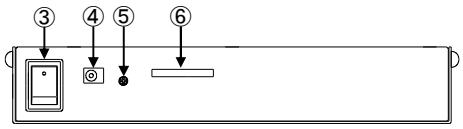
用　　語	用　語　の　説　明
マスタハーネス	検査の基準となるハーネスです。
マスタデータ	検査の基準となるデータです。
ＳＤカード	外付け汎用メモリです。（添付品）
ＲＴＣ	製品内部の時計機能です。

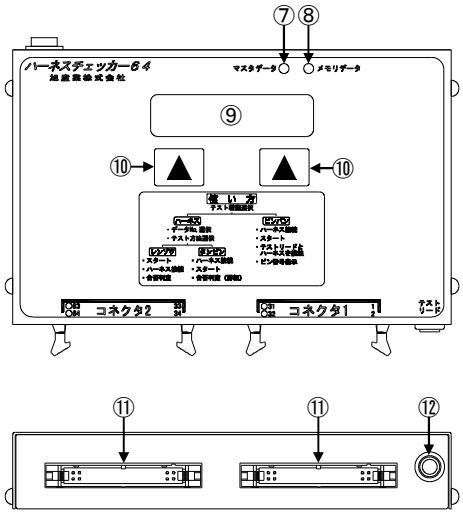
４．仕様

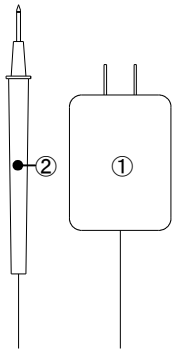
項　　目	内　　容
品　　名	ハーネスチェッカー６４Ｒ
型　　式	ＡＳＵ－００２Ｒ
電源定格	ＡＣ１００－２４０Ｖ　５０／６０Ｈｚ（ＡＣアダプタ：ＤＣ５Ｖ１Ａ　ＥＩＡＪ２）
消費電流	２００ｍＡ以下
環　　境	使用温度：０～４０℃　保存温度：－２０～６０℃（結露がないこと）
寸　　法	１１０ｍｍ（縦）ｘ１７８ｍｍ（横）ｘ３１ｍｍ（高さ）（突起部を除き）
重　　量	６１０ｇ（本体のみ）
コネクタ	ＭＩＬ規格準拠コネクタ　３４ピンｘ２箇所
使用電池	ＣＲ２０３２（バックアップ電池）１個

５．コネクタ詳細

６．各部の名称





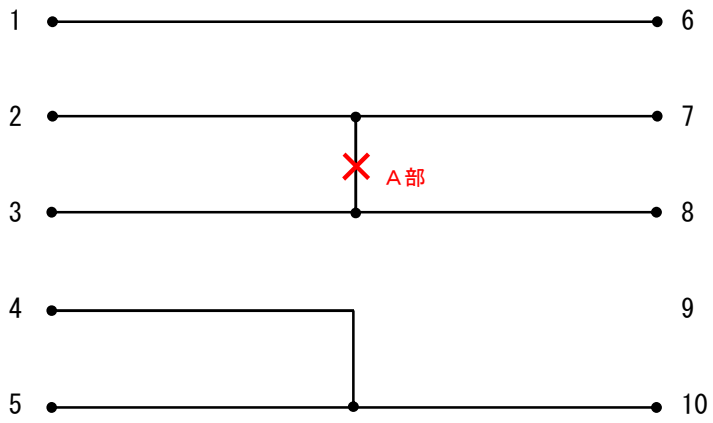


① ＡＣアダプタ
② テストリード（赤色）
③ 電源スイッチ
④ ＤＣジャック
⑤ コントラスト調整ボリューム
⑥ ＳＤカード挿入口
⑦ マスタデータランプ
⑧ メモリデータランプ
⑨ 液晶画面
⑩ 入力ボタン
⑪ 検査コネクタ
⑫ リードジャック

７．検査方式及び結線に関して

（１）検査方式

本製品は全ピン検査方式を採用しております。例として以下ハーネスを説明します。



このハーネスの場合、以下のような１０個のデータに変換します。

①：1-6	⑥：3-8
②：2-3	⑦：4-5
③：2-7	⑧：4-10
④：2-8	⑨：5-10
⑤：3-7	⑩：7-8

例えば上記ハーネスをマスタデータとし、Ａ部が切断されたハーネスを検査すると②、④、⑤、⑩ の接続が確認できず、未接続箇所４となります。

①：1-6 ○	⑥：3-8 ○
②：2-3 ×	⑦：4-5 ○
③：2-7 ○	⑧：4-10 ○
④：2-8 ×	⑨：5-10 ○
⑤：3-7 ×	**⑩：7-8 ×**

（２）結線

本製品での最大結線数は１５（理想値）となります。ハーネスの長さやコネクタ等の接触抵抗などにより減る場合がありますのでご注意願います。

８．使用方法

（１）使用前確認

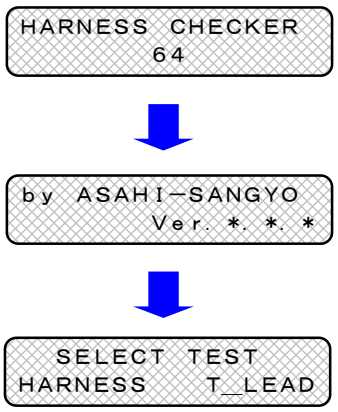
①本体を机などの安定した場所に設置して下さい。

②ＳＤカードが挿入されていることを確認して下さい。

③ＡＣアダプタを本体のＤＣジャックにしっかり挿してからコンセントに挿入して下さい。

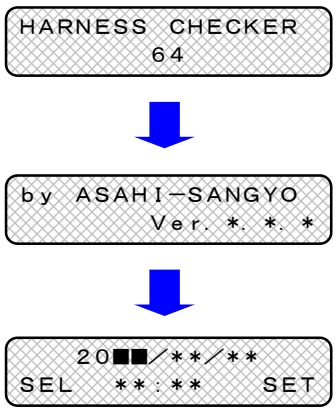
④電源スイッチを入れ、下記表示が画面に表示されていることを確認して下さい。
（文字が薄かったり、読みにくい場合はコントラスト調整をして下さい。）

通常



すぐに検査が行えます。

時間設定



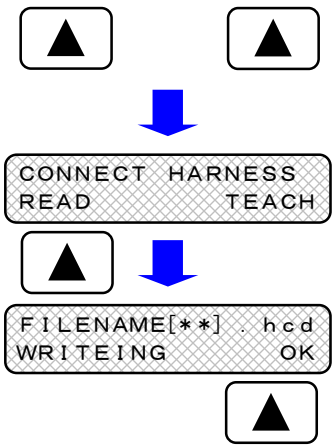
月初め又はバックアップ電池が消耗している場合に表示されます。時間設定を行って下さい。

故障

自己診断で故障箇所が見つかりました。
使用をやめて修理依頼をして下さい。

⑤上記確認が終わりましたら電源スイッチを切ってください。

（２）－１　マスタデータの作成（一括読み込みの場合）



① 電源スイッチが切れていることを確認して下さい。

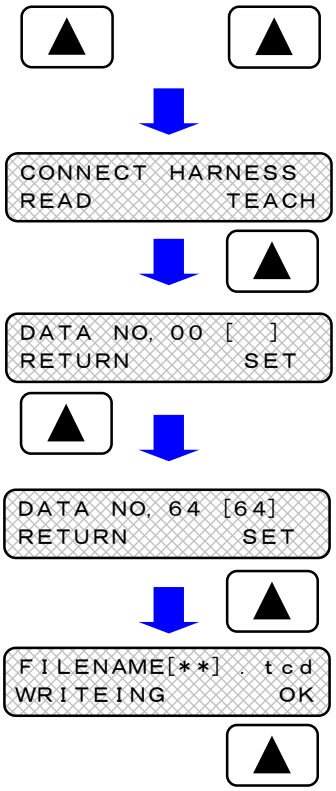
② 左右の入力ボタンを同時に押しながら電源スイッチを入れて下さい。

③ 左記表示がされたらマスタハーネスを本体に接続し、**ＲＥＡＤ**ボタンを押して下さい。

④ ００～９９の空き番号にマスタデータが保存されます。**ＯＫ**ボタンを押して下さい。

注意：空き番号が無い場合マスタデータの保存はできません。（拡張子は.hcd）

（２）－２　マスタデータの作成（教え込みの場合）



① 電源スイッチが切れていることを確認して下さい。

② 左右の入力ボタンを同時に押しながら電源スイッチを入れて下さい。

③ 左記表示がされたらマスタハーネスの片側とテストリードを本体に接続し、**ＴＥＡＣＨ**ボタンを押して下さい。

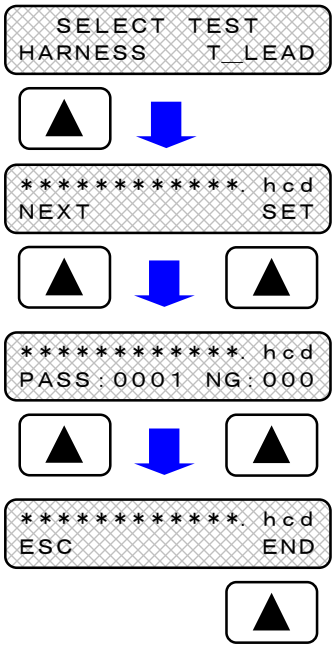
④ 左記表示がされたらテストリードでマスターハーネスの未接続側端子に順番に触れて下さい。
間違えた場合は**ＲＥＴＵＲＮ**ボタンを押すと戻ることが可能です。

⑤ 最大ＮＯ，６４まで教え込むことが可能です。
教え込みが終わりましたら**ＳＥＴ**ボタンを押して下さい。

⑥ ００～９９の空き番号にマスタデータが保存されます。**ＯＫ**ボタンを押して下さい。

注意：空き番号が無い場合マスタデータの保存はできません。（拡張子は.tcd）

（３）－１　検査（一括検査）



① 電源スイッチを入れて下さい。

② 検査対象ハーネスを本体に接続し、
ＨＡＲＮＥＳＳボタンを押して下さい。

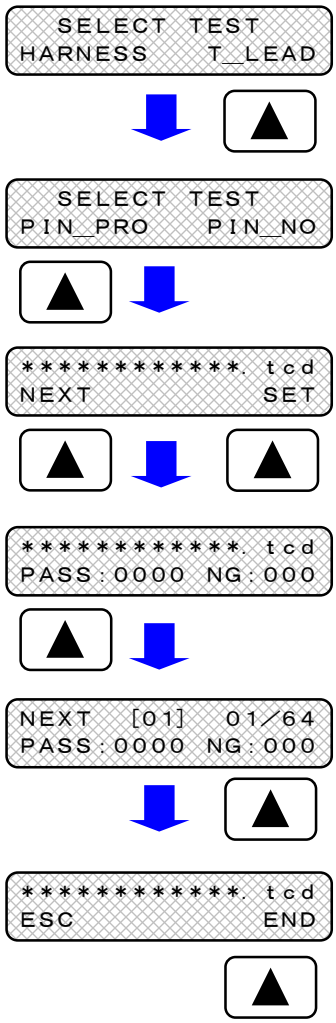
③ マスタデータの候補名が表示されます。
ＮＥＸＴボタン・・・次の候補名表示
ＳＥＴボタン・・・・決定

④ **ＳＥＴ**ボタンを押すと即時検査が開始されます。
ＮＧ時には**ＤＥＴＡＩＬ**ボタンが表示され詳細が確認できます。

⑤ 終了する場合は左右どちらかのボタンを押し、
左記表示の**ＥＮＤ**ボタンを押して下さい。

注意：検査ログが正常に保存された場合「ピピピ」と３回鳴ります。

（３）－２　検査（教え込み検査）



① 電源スイッチを入れて下さい。

② 検査対象ハーネスとテストリードを本体に接続し、**Ｔ＿ＬＥＡＤ**ボタンを押して下さい。

③ **ＰＩＮ＿ＰＲＯ**ボタンを押して下さい。

④ マスタデータの候補名が表示されます。
ＮＥＸＴボタン・・・次の候補名表示
ＳＥＴボタン・・・・決定

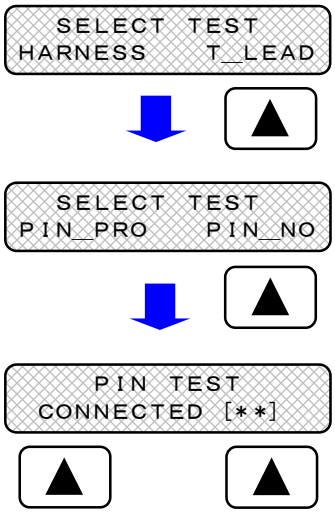
⑤ **ＳＥＴ**ボタンを押すと即時検査が開始されます。テストリードで検査対象ハーネスの端子に順番に触れて下さい。触れる順番を間違えますとＮＧとなります。

⑥ 左ボタンを押しますと次に触れる順番が表示されます。

⑦ 終了する場合は右ボタンを押し、
左記表示の**ＥＮＤ**ボタンを押して下さい。

注意：検査ログが正常に保存された場合「ピピピ」と３回鳴ります。

（３）－３　検査（ピン番号）



① 電源スイッチを入れて下さい。

② 検査対象ハーネスとテストリードを本体に接続し、**Ｔ＿ＬＥＡＤ**ボタンを押して下さい。

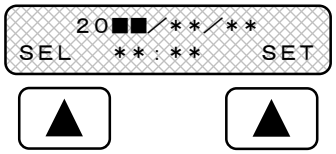
③ **ＰＩＮ＿ＮＯ**ボタンを押して下さい。

④ テストリードで検査対象ハーネスの端子に触れて下さい。番号が液晶画面に表示されます。

⑤ 終了する場合は左右どちらかのボタンを押してください。

（４） 時間設定

本製品には高性能ＲＴＣ（時計機能）が搭載されており、定期的に時間設定及びバックアップ電池の交換が必要となります。前記の使用前確認にて時間設定画面が表示された場合には、以下の手順に従って時間設定を行って下さい。



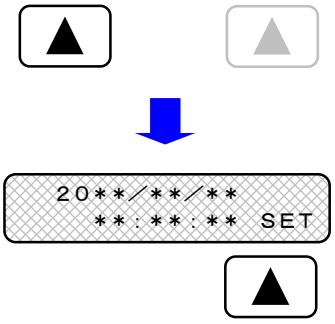
① ＳＥＬボタン・・・カウントアップ
ＳＥＴボタン・・・決定
年→月→日→時→分の順に進みます。

注意：誤って進みすぎた場合は一度電源をお切り下さい。又、設定してもすぐに時間設定画面が表示される場合は､内蔵バックアップ電池が消耗しています｡電池交換を行って下さい。（ＣＲ２０３２・・・１個）

（５） 付随機能

本製品には付随機能として時間表示と最終検査ログ表示機能があります。
以下の手順に従って表示することが可能です。

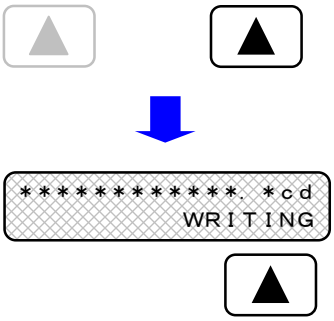
時間表示



①電源スイッチが切れていることを確認して下さい。
②左の入力ボタンを押しながら電源スイッチを入れて下さい。

③時間表示が開始されます。
ＳＥＴボタンを押すと時間設定が行えます。

最終検査ログ表示

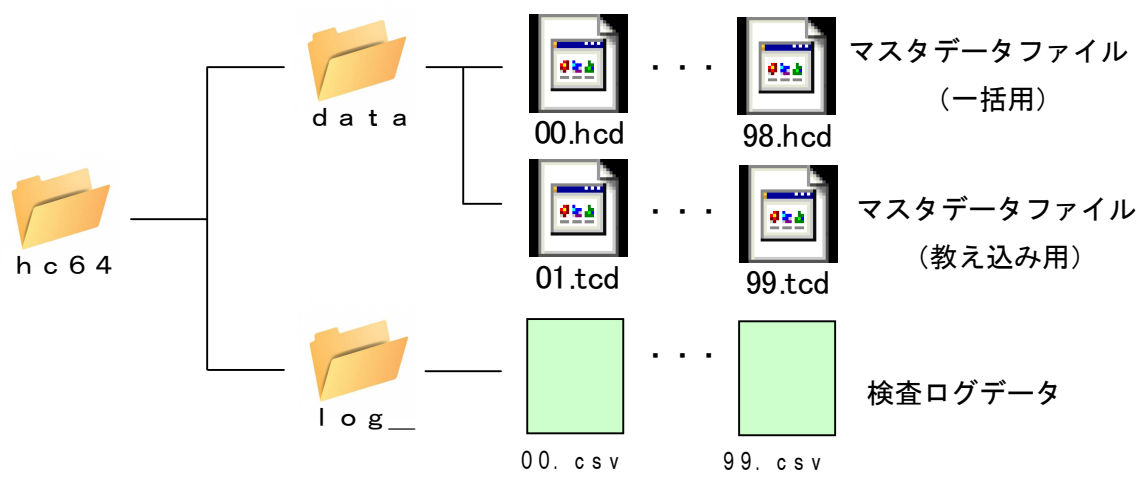


①電源スイッチが切れていることを確認して下さい。
②左の入力ボタンを押しながら電源スイッチを入れて下さい。

③最終検査ログ表示が開始されます。
ＷＲＩＴＩＮＧボタンを押すとＳＤカードに保存されます。

９．作成データ管理

ＳＤカードには以下のファイル構成が作成されます。



00.hcd

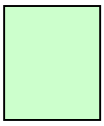
01.tcd

マスタデータファイルはマスタデータ作成時に自動的に００～９９．ｈｃｄ又は．ｔｃｄのファイル名で保存されます。半角英数字（最大４８文字）までならファイル名の変更が可能です。

注意：液晶画面に表示できる文字数は１６文字までです。

例

○	ＡＳＡＨＩ－１２３．＊ｃｄ	（半角英数大文字）
○	ａｓａｈｉ－１２３．＊ｃｄ	（半角英数小文字）
×	アサヒサンギョウ．＊ｃｄ	（カタカナ・ｶﾀｶﾅ）
×	旭産業あさひ．＊ｃｄ	（漢字・ひらがな）



００．ｃｓｖ

検査ログデータはハーネス検査終了時に作成、追記されます。

ファイル名はマスターデータファイル名と同じで拡張子がｃｓｖとなり、パソコン等で管理がしやすくなっております。

検査ログの詳細は以下の通りです。（例）

１、検査開始時刻：２０１３０８３１０８００（２０１３年０８月３１日０８時００分）

２、検査終了時刻：２０１３０８３１１７００（２０１３年０８月３１日１７時００分）

３、合格数：０１００（最大９９９９）

４、不合格数：０１０（最大９９９）

５、検査合計数：００１１０（最大１０９９８）

６、タクト時間：０２９４（最大９９９９秒）

７、マスタデータ種類：ｈの場合は．ｈｃｄ、ｔの場合は．ｔｃｄ

１０．お手入れ

柔らかい布でふいてください。ひどい汚れは、薄めた台所用洗剤（中性）を含ませた布でふき、後はからぶきしてください。

- アルコールやシンナーは使わないでください。
- 化学ぞうきんをご使用の際は、その注意書に従ってください。

１１．ＳＤカードに関して

ＳＤカードを使うにあたり以下の注意事項をお守り下さい。

① 使用できるＳＤカードはＳＤカード（～２ＧＢ）及びＳＤＨＣカード（～３２ＧＢ）です。

② 対応フォーマットはＦＡＴ１２、ＦＡＴ１６、ＦＡＴ３２です。

③ フォーマット直後のＳＤカードを使うと認識するまでに時間がかかることがあります。

④ 本製品はＳＤカードのスピードクラスには影響されません。

⑤ ＳＤカードには性質上データ破壊、消失の恐れがあります、必ずバックアップを取って下さい。

⑥ ＳＤカードのデータが破壊、損失しても弊社は一切責任は負わないものとします。

⑦ 動作確認済みＳＤカード一覧（有名メーカー品のご使用をお勧めいたします。）

メーカー	型式
TOSHIBA	SD-AH04GWF
Transcend	TS4GSDHC4E
SanDisk	SDSDB-4096-J96A
TDK	SDHC4GB4
Verbatim	SDHC4GYVB1

本製品はＳＤカードへのアクセスをＳＰＩ通信で行っております。よってＳＤ　ＣＡＲＤ　ＡＳＳＯＣＩＡＴＩＯＮとのライセンス問題には接触しません。

１２．ピン番号相違表（コピーしてお使い下さい）

1		33	
2		34	
3		35	
4		36	
5		37	
6		38	
7		39	
8		40	
9		41	
10		42	
11		43	
12		44	
13		45	
14		46	
15		47	
16		48	
17		49	
18		50	
19		51	
20		52	
21		53	
22		54	
23		55	
24		56	
25		57	
26		58	
27		59	
28		60	
29		61	
30		62	
31		63	
32		64	

1		33	
2		34	
3		35	
4		36	
5		37	
6		38	
7		39	
8		40	
9		41	
10		42	
11		43	
12		44	
13		45	
14		46	
15		47	
16		48	
17		49	
18		50	
19		51	
20		52	
21		53	
22		54	
23		55	
24		56	
25		57	
26		58	
27		59	
28		60	
29		61	
30		62	
31		63	
32		64	

＜無料修理規定＞

１．本取り扱い説明書、本体印刷ラベル等の注意書に従った使用状況で保証期間内に故障した場合には、無料修理をさせて頂きます。

（イ） 無料修理をご依頼になる場合には､お買い上げの販売店に商品と本書をご持参ご提示いただきお申しつけください。

（ロ） お買い上げの販売店に無料修理をご依頼にならない場合には､弊社お客様相談窓口にご連絡ください。

２．ご転居の場合の修理依頼先等は、お買い上げの販売店または弊社お客様相談窓口にご相談ください。

３．ご贈答品等で本保証書に記入の販売店で無料修理をお受けになれない場合には、弊社お客様相談窓口にご連絡ください。

４．保証期間内でも次の場合には原則として有料にさせていただきます。

（ロ） 使用上の誤り及び不当な修理や改造による故障及び損傷。

（ハ） お買い上げ後の取付場所の移設、輸送、落下などによる故障及び損傷。

（ニ） 火災、地震、水害、落雷、その他天災地変、及び公害、塩害、ガス害（硫化ガスなど)、異常電圧、指定外の使用電源（電圧、周波数）などによる故障及び損傷。

（ホ） 車両、船舶等に搭載された場合に生ずる故障及び損傷。

（ヘ） 本書のご提示がない場合。

（ト） 本書にお買い上げ年月日、お客様名、販売店名の記入のない場合、あるいは字句を書き替えられた場合。

５．本書は日本国内においてのみ有効です。

６．本書は再発行いたしませんので大切に保管してください。

７．弊社お客様相談窓口は**０５６８－３３－２００２**にお電話ください。

※ この保証書は、本書に明示した期間、条件のもとにおいて無料修理をお約束するものです。従ってこの保証書によってお客様の法律上の権利を制限するものではありませんので、保証期間経過後の修理ついてご不明な場合は、お買い上げの販売店または弊社お客様相談窓口にお問い合わせください。

※ 保証期間経過後の修理や補修用性能部品の保有期限については、製造打ち切り後６年です。（この期限は経済産業省の指導によるものです。）

※ This warranty is valid only in Japan.

旭産業株式会社

持込修理

旭産業製品保証書

本書はお買い上げの日から下記期間中故障が発生した
場合には本書記載内容で無料修理を行うことを
お約束するものです。詳細は前面をご参照ください。

品　番	ASU-002R
保証期間	お買い上げ日から　本体1年間
お買い上げ日	年　月　日
お客様	ご住所 お名前　様 電　話（　）　－
販売店	住所・氏名 電　話（　）　－

旭産業株式会社　本社工場
〒486-0906　愛知県春日井市下屋敷町字下屋敷145番地